

水性环氧

产品说明

是一种双组分，快干型水性环氧涂料。该产品可直接涂覆于金属基材上作底漆，也可作为中间漆使用。

设计用途

被设计用作耐腐蚀底漆/中间漆，为广泛行业中的水性体系 提供卓越的性能。

涂装数据 INTERH2O 499S

颜色	白色，红色，黑色，灰色
光泽	哑光
体积固体份	48%
典型厚度	干膜厚75-160微米 (3-6.4密耳) 相当于 湿膜厚156-333微米 (6.2-13.3密耳)
理论涂布率	在125微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，3.84 平方米/公升 在 5 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，154 平方英尺/美制加仑

实际涂布率

允许适当的损耗系数

施工方法

适用于无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂, 滚涂

干燥时间

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	60 分钟	8 小时	8 小时	6 月
15° C (59° F)	60 分钟	6 小时	6 小时	6 月
25° C (77° F)	30 分钟	5 小时	5 小时	6 月
40° C (104° F)	30 分钟	2 小时	2 小时	6 月

法规符合性数据

闪点 (典型)	A组分 >100° C (>212° F); B组份 >100° C (>212° F); 混合后 >100° C (>212° F)		
产品重量	1.36 千克/升 (11.3 磅/加仑)		
挥发性有机化合物	37克/公升	计算	
	76 g/lt	减少水	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

水性环氧

表面处理

所有待涂覆的钢材表面应当干净，干燥且没有任何污染。施工之前，所有表面需要根据ISO 8504-2000进行评估和处理。

油和油脂需要根据SSPC-SP1标准进行溶剂清洗。

施工水性涂料，严格遵守所有清洁度标准至关重要。

喷射处理

喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准。如果在喷砂清理与施工InterH2O 499S之间，已发生氧化现象，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或采用其它合适的方法进行处理。

预涂有底漆的表面

InterH2O 499S要在底漆时施工时，只应有一个批准的类型：见“系统兼容性”以了解详情。底漆表面应干燥且无任何污染物和InterH2O 499S 必须在指定的重涂时间间隔涂应用（查阅相关的产品数据手册）。在施工本InterH2O 499S前，破损，损坏的区域应处理至规定的标准（例如：2½ (ISO 8501-1:2007)或者SSPC SP6喷射处理）。

施工

混合	本产品分为两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合，并在规定的混合使用期限内用完。			
混合比例	4 部分: 1 部分 (体积比)			
混合使用寿命	10° C (50° F) 3 小时	15° C (59° F) 2 小时	25° C (77° F) 2 小时	40° C (104° F) 60 分钟
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.38-0.53毫米 (15-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米(2503磅/英寸²)		
空气喷涂(传统)	推荐	使用合适的专用设备。		
刷涂	适用—仅适用于小面积修补			
滚涂	适用—仅适用于小面积修补			
稀释剂	洁净水			
清洗剂	清洗剂的选用应符合相应规范，请咨询国际油漆公司当地销售代表。			
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌合规的清洗剂彻底清洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。			
清洗	所有设备在使用后，应立即采用合规的清洗剂进行清洗。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据当地相关法规处理。			

水性环氧

产品特性

空气或无气喷涂施工。使用GTA991或乙醇全面冲洗设备，接着在施工涂料之前，再用水清洁。为获得最大的边角保护及漆膜厚度，建议无气或空气喷涂。其它的施工方法，例如刷涂或辊涂，可能需要不止一道施工来达到。

与所有的水性涂料一样需要仔细控制施工工况以确保产品良好的性能。 如下的基本要求必须遵循：

InterH2O 499S在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4° C (39° F) 至 35° C (95° F)。

施工时钢板表面最低温度不应低于10°C，且钢板表面温度必须至少高于露点3°C以上。

相对湿度应低于80% 否则干燥和复涂时间将严重扩大。相对湿度应大于20%，否则可能令人满意地接合。在应用程序中，空气的温度必须保持在10°C (50 ° F) 和40 ° C (104 ° F) 以达到适合涂层的目的。大约在30 ° C的温度 (86 ° F)，良好的空气流通可以得到相对高的耐湿度。被涂装物周围需保持良好的空气流动[最低空气流速0.1米/秒 (4英寸/秒)，最高空气流速1米/秒 (40英寸/秒)]。最佳空气流速0.3-0.5米/秒 (12-20英寸/秒)。一些难以通风且较小的区域应采用刷涂施工，以避免产生过喷现象。

InterH2O 499S即使混合很长时间后，应未见粘度增加。但是如果超过规定的活化期限，那么固化形成的涂膜，性能较差，达不到规定的性能等级。与其它溶剂型环氧涂料不同，InterH2O 499S的活化期限在低温下较短。

InterH2O 499S的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

与所有的环氧体系一样，产品在外部暴晒下存在粉化和变色可能 在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性表面时，应采用推荐的面漆进行复涂。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

InterH2O 499S适于施工在下列底漆上：

Interdur 8800	Intergard 251
InterH2O 401	Interplate 317
Interzinc 52	

InterH2O 499S可进行自身复涂，或用下述面漆复涂：

Intercryl 520	InterH2O 699
Interthane 990	

水性环氧

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	5 公升

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	20 公升	24.64 公斤	4.7 公斤

贮存	贮存期限	25° C (77° F)条件下9个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。贮存期间应始终避免冻结。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2019/10/28阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com