

水性环氧

产品说明

一种双组份、高性能、快干环氧水性涂料。适用于直接涂覆在金属上的底漆或中间漆。极低的溶剂含量符合所有现行及计划的VOC法规的要求。

设计用途

作为厚浆型防腐底漆/中间漆，适用于非浸没式钢结构的水性漆系中

包含InterH2O 499的涂层系统将在包括商业基础设施、石化、电力、化工和加工工业在内的广泛行业的恶劣环境中提供高性能。

快速干燥及长期复涂性能使之理想适用于新建筑。

涂装数据 INTERH2O 499

颜色	灰色，铁红色
光泽	哑光
体积固体份	55%
典型厚度	干膜厚75-180微米（3-7.2密耳）相当于湿膜厚136-327微米（5.4-13.1密耳）
理论涂布率	在140微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，3.93 平方米/公升 在 5.6 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，158 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	1 小时	8 小时	8 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	1 小时	6 小时	6 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	30 分钟	5 小时	5 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	30 分钟	2 小时	2 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

干燥时间在50%湿度以及0.2米/秒的条件下获取。重涂间隔因漆膜厚度，潮湿度以及某些情况下的空气流通度变化而有巨大差别。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 100° C (212° F); B组份 100° C (212° F); 混合后 100° C (212° F)	
产品重量	1.385 千克/升 (11.6 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	19 g/l ^t	中国国家标准 GB/T 23985-2009

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

水性环氧

表面处理

所有待涂表面应当清洁无污染。在施工前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行判定和处理。必要时，清除焊渣飞溅，打磨光滑焊缝和锐边。油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

严格遵循所有清理标准，对于水性涂料的施工是至关重要的。

钢质底材

喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准。如果在喷砂清理与施工InterH2O 499之间，已发生氧化现象，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或采用其它合适的方法进行处理。

剥落和损伤等区域应加以处理，达到规定的标准（例如Sa2½(ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6喷射处理标准，或者SSPC-SP11人工/动力处理标准），在涂覆InterH2O 499之前先对这些部位补涂底漆。

预涂有底漆的表面

InterH2O 499可施工于防锈底漆上。底漆表面应干燥且无任何污染物，InterH2O 499必须在合适的重涂时间内施工(查阅相关的产品数据手册)。在施工InterH2O 499前，破损，损坏的区域应处理至规定的标准（例如：Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)或者SSPC SP6喷射处理）。

施工

混合	本产品分为两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合，并在规定的混合使用期限内用完。			
混合比例	9 部分 : 1 部分 (体积比)			
混合使用寿命	10° C (50° F) 6 小时	15° C (59° F) 6 小时	25° C (77° F) 3 小时	40° C (104° F) 2 小时
适用于无气喷涂	推荐	喷头规格0.38毫米(15毫英寸) 喷嘴处油漆压力不低于176千克/平方厘米 (2503磅/平方英寸)		
空气喷涂(传统)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704或765 E	
刷涂	适用于小面积区域	典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)		
滚涂	适用于小面积区域	典型厚度50-50 微米 (2.0-2.0密耳)		
稀释剂	清洁饮用水。最大体积稀释比3%。			
清洁剂	International GTA991 (或清洁水)	请选用符合当地法规的清洗剂。具体使用建议请向当地代表咨询。		
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用清洁饮用水配合International GTA991彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用清洁水配合GTA 991彻底清洗设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

水性环氧

产品特性

空气或无气喷涂施工。使用GTA991或乙醇全面冲洗设备，接着在施工涂料之前，再用水清洁。为获得最大的边角保护及漆膜厚度，建议无气或空气喷涂。其它的施工方法，例如刷涂或辊涂，可能需要不止一道施工来达到，该类方法应局限于局部区域的施工。

与所有的水性涂料一样需要仔细控制施工工况以确保产品良好的性能。

如下的基本要求必须遵循：

InterH2O 499在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4° C (39° F) 至 35° C (95° F)。

施工时钢板表面最低温度不应低于5°C，且钢板表面温度必须至少高于露点3°C以上。

相对湿度应低于85%否则干燥和复涂时间将严重扩大。相对湿度应大于20%，否则成膜性能可能会受影响。施工过程中空气的温度必须保持在10°C (50° F) 和40° C (104° F) 之间以达到合适的涂层。大约在30° C (86° F) 的温度，良好的空气流通可以忍受相对更高的湿度。

被涂物周围需保持良好的空气流动[最低空气流速0.1米/秒（4英寸/秒），最高空气流速1米/秒（40英寸/秒）]。最佳空气流速0.3-0.5米/秒（12-20英寸/秒）。

一些难以通风且较小的区域应采用刷涂施工，以避免产生过喷现象。

InterH2O 499混合即使很长时间后，应该不会粘度增加。但是如果超过规定的活化期限，那么固化形成的涂膜性能较差，达不到规定的性能等级。

InterH2O 499的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

与所有环氧树脂漆一样，InterH2O 499暴露在大气环境中就会发生粉化和退色。但是，这种现象不会影响防腐性能。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性表面时，应采用推荐的面漆进行复涂。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

InterH2O 499应施工于正确处理的基材表面。

合适的底漆有：
InterH2O 499

合适的面漆是：
InterH2O 699

请联系当地代表咨询更多信息。

水性环氧

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装程序的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装程序的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

警告：本产品含有液体环氧及改性多元胺，使用不当，可能会引起皮肤过敏。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	18 公升	20 公升	2 公升	5 公升

有关其他包装尺寸，请向AkzoNobel咨询。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	20 公升	27.18 公斤	2.54 公斤

贮存	贮存期限	
		温度为25° C (77° F)的条件下，12个月 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。 InterH20 499在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4° C (39° F) 至 25° C (77° F)。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2021/5/11阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com