

## 钝化增强底漆

### 产品说明

Intershield 4000USP 是一款高性能通用底漆，采用了钝化增强和烷基胺环氧技术，结合了防腐颜料和独特树脂技术的协同效应。即使在低温下也能快速固化和复涂。

### 设计用途

适用于防腐和被动防火系统的通用底漆，可在恶劣腐蚀环境中提供极高的耐久性能。该底漆用于新建项目，可以降低配套的复杂性，提高施工效率。

符合 ISO12944-6:2018 对富锌体系的性能要求，可在陆上环境中实现极高的耐久性。

### 涂装数据 INTERSHIELD 4000USP

颜色	灰色，红色，浅黄色
光泽	半光
体积固体份	75% ± 2%
典型厚度	干膜厚75-200微米 (3-8密耳) 相当于 湿膜厚100-267微米 (4-10.7密耳)
理论涂布率	在150微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，5 平方米/公升 在 6 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，201 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数

### 施工方法

适用于无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

### 干燥时间

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
-5° C (23° F) <sup>2</sup>	2.5 小时 <sup>2</sup>	24 小时 <sup>2</sup>	* <sup>2</sup>	* <sup>1 2</sup>
5° C (41° F)	2 小时	5.5 小时	4 小时	无限制 <sup>1</sup>
15° C (59° F)	60 分钟	3.5 小时	3 小时	无限制 <sup>1</sup>
25° C (77° F)	30 分钟	2.5 小时	2 小时	无限制 <sup>1</sup>
40° C (104° F)	15 分钟	60 分钟	60 分钟	无限制 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 指使用环氧中间漆或环氧面漆进行重涂时。使用其他认可的面漆，重涂间隔时间可能会减少；更多信息请联系国际油漆以获得。

<sup>2</sup> 复涂时间取决于随后的涂层；请联系国际油漆以获得更多信息

### 法规符合性数据

闪点 (典型) A组份 33° C (91° F); B组份 30° C (86° F); 混合后 31° C (88° F)

产品重量 1.59 千克/升 (13.3 磅/加仑)

挥发性有机化合物 227克/公升 计算

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

## Protective Coatings

## 钝化增强底漆

### 表面处理

所有待涂漆表面均应清洁、干燥、没有污染物。上漆之前，所有表面均应根据ISO 8504-2000标准进行判定和处理。必要时，清除焊渣飞溅，打磨光滑焊缝和锐边。油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

### 钢

当 Intershield 4000USP应用于 Sa2½ (ISO8501-1:2007) 或 SSPC SP6 所处理的表面时，将能达到最佳性能。Intershield 4000USP必须在钢发生氧化之前施工。如果确实发生氧化，表面需要重新冲砂至规定的标准。表面缺陷应以适当的方式进行研磨、填充或处理。

建议50-75微米 (2 -3密耳)的尖角状表面粗糙度。

### 施工

混合	本产品分装在二个罐中作为一组供应。始终按比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，必须在规定的混合使用寿命内使用。		
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料 (A组份) (2) 将所有固化剂 (B组份) 与基料 (A组份) 混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。		
混合比例	3 部分: 1 部分 (体积比)		
混合使用寿命	5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F) 40° C (104° F)
	90 分钟	60 分钟	60 分钟 30 分钟
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.43-0.53毫米 (17-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米 (2204磅/英寸 <sup>2</sup> )	
空气喷涂 (带压力罐)	适用	喷枪 喷气嘴 喷漆	美国特威 MBC 或 JGA 704或765 E
刷涂	适用	适用于小范围及修补，需要多道涂层以达到干膜厚度要求。	
滚涂	适用	适用于小范围及修补，需要多道涂层以达到干膜厚度要求。	
稀释剂	International GTA220. 稀释度勿超过当地环保法规限制		
清洗剂	清洗剂的选用应符合相应规范，请咨询国际油漆公司当地销售代表。		
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌合规的清洗剂彻底清洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。		
清洗	所有设备在使用后，应立即采用合规的清洗剂进行清洗。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据当地相关法规处理。		

## 钝化增强底漆

### 产品特性

Intershield 4000USP设计用于在恶劣腐蚀环境中作为批准的涂层规格的一部分，作为锌粉材料的替代品。

在良好气候条件下施工。待施工的表面温度必须高于露点至少3° C (5° F)

Intershield 4000USP可在0° C (32° F)以下固化。但是，该产品不应在 0° C (32° F) 时施工，因为底材上可能有结冰。

当用刷涂或滚涂涂装Intershield 4000USP时，有必要多层涂层施工以达到规定的系统干膜总厚度。

与所有的环氧体系一样，产品在外部暴晒下存在粉化和变色可能

涂覆于老化过的Intershield 4000USP的涂层间附着力相对于涂覆于新涂层上附着力有所下降，但是仍可满足规定用途的需要。

Intershield 4000USP的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

---

### 系统配套性

下列面漆和中间漆可施工在Intershield 4000USP上：

Intergard 475HS  
Interseal 670HS

Interthane 990

更多系统兼容性建议请联系国际油漆防护涂料部门。

## 钝化增强底漆

### 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

### 安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	15 公升	20 公升	5 公升	5 公升

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
	20 公升	26.8 公斤	7.1 公斤

贮存	贮存期限	
		温度为25° C (77° F)的条件下，12个月 在超过 25° C (77° F) 的温度下6个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境中，远离热源及火源。

### 重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)或[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2019/12/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)