

乙烯酯

产品说明

Ceilcote 380 Primer是一种催化型乙烯基酯底涂，其对各种聚酯和乙烯基酯树脂衬里、涂料和地坪系统以及CEILCOTE杂化聚合物系统具有优异的粘结性和附着性。

设计用途

可用作碳钢和混凝土基材乙烯基酯体系的底漆。也是Ceilcrete，毡增强体系（MR）和衬里体系中的一个重要组成部分。

涂装数据 CEILCOTE 380 PRIMER

颜色	半透明紫色
光泽	不适用
体积固体份	100%活性
典型厚度	关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节
实际涂布率	干膜厚度为75 微米和体积固体份为 75%时，理论涂布率为10 米 ² /公升 干膜厚度为3 密耳和体积固体份为 75%时，理论涂布率为401平方英尺/美制加仑 (关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节)

施工方法

无气喷涂，刷涂，滚涂，抹涂

干燥时间

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	90 分钟	5 小时	5 小时	4 周 ¹
15° C (59° F)	60 分钟	4 小时	3 小时	4 周 ¹
25° C (77° F)	45 分钟	90 分钟	2 小时	1 周 ¹
35° C (95° F)	45 分钟	90 分钟	1 小时	3 天 ¹

¹ 当表面温度超过35°C (95°F)或暴露于阳光照射下时，涂层一旦达到可行走于其上的硬度即可进行重涂，以避免层间附着力问题。

最小重涂间隔为指导性的，一旦达到可行走于其上的硬度即可进行重涂。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 32° C (90° F); B组份 77° C (171° F); 混合后 32° C (90° F)		
产品重量	1.04 千克/升 (8.7 磅/加仑)		
挥发性有机化合物	3.01 磅/加仑 (361 克/升)	美国环境保护局第24号方法	
	229 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

乙烯酯

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂装之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

钢质底材

如果用于浸没或潮湿或高温环境下，本产品应涂覆在经喷砂清理至Sa3 (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP5或NACE #1 标准且涂有适当底漆的表面上。如果用于干燥或烟雾环境下，则喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP10或NACE #2标准较为适当。表面粗糙度要求不低于75微米（3密耳）。

必须在钢铁发生氧化之前，涂覆Ceilmote 380 Primer。若已发生氧化，整个氧化区域应当依照上文规定的标准重新喷砂清理。

喷砂清理过程中发现的表面缺陷，应当以适当方式研磨、填充或处理。

混凝土底材

在地坪、衬里或涂层体系施工前混凝土需要良好的固化。请参考混凝土表面处理指导以获得更多的信息。

施工

混合

Ceilmote 380 Primer必须按照施工指导的要求混合和施工。该材料的树脂组分是由两桶做为一个单元来提供的。应按供货整桶混合。材料一旦混合就必须在混合使用寿命里把它用掉。

在推荐的混合使用寿命内，请勿混合超过使用量的涂料。

混合比例

50 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	35° C (95° F)
40 分钟	35 分钟	30 分钟	15 分钟

适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.48-0.58毫米 (19-23毫米英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 70千克/平方厘米 (995磅/英寸²)

刷涂

适用

滚涂

推荐

使用短毛辊筒

稀释剂

请勿稀释

清洗剂

清洗剂的选用应符合相应规范，请咨询国际油漆公司当地销售代表。

作业暂停

不要让材料留在管道、枪或喷涂设备。采用国际牌合规的清洗剂彻底清洗所有设备。混合后立刻使用，建议如果超过混合使用寿命应废弃，再重新混合。

漆料一旦混合，即应作业至已混合的漆料全部用完。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用合规的清洗剂进行彻底清洗。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。

剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

乙烯酯

产品特性

在使用相关Ceilmote系统之前，务必先参阅详细的《施工指导》。

虽然Ceilmote 380 Primer 的活性为100%，但根据施工条件，实际体积固体份可能较低，国际油漆工业涂料公司建议的估计涂布率数值为75%。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在施工和固化期内，确保充足的通风。可能有必要使用除湿、空调和/或加热设备以控制环境条件。

在施工的所有工序阶段，表面温度、空气温度和涂料温度均应介于10° C (50° F)和43° C (110° F)之间。

如果采用无气喷涂进行施工，则应注意避免喷涂过厚。为获得最佳性能，则应反复滚压涂料，以确保与表面紧密接触。

典型厚度

底漆：干膜厚度50-125微米（2-5密耳），等同于湿膜厚度67-167微米（2.7-6.7密耳）。对于混凝土（这取决于混凝土的多孔性），建议的理论涂布率是7.5平方米/公升（305平方英尺/美制加仑）。底漆的主要目的是封闭混凝土上的孔，而不是作为在混凝土上的一道涂层，所以并不需要太关注其膜厚。

基涂/面涂（树脂+粉）：干膜厚度1500微米（60密耳），等同于湿膜厚度1765微米（71密耳），其中理论用量为1平方米/公升（40平方英尺/美制加仑）树脂按2.5公斤/平方米（2平方英尺/磅）添加S1粉。

浸渍层（树脂浸润玻璃纤维毡）：800微米（32密耳），理论涂布率为1.34平方米/公升（50平方英尺/美制加仑）

混凝土基材或施工在Ceilmote 380 Primer上的衬里涂层如果需连续性检验，需要加入导电粉。树脂中需要加入的导电粉的类型及数量如下：

C-1 Powder 0.14kg/l (1.2lb/gal)。

加入B组份之前，先将导电粉加入到A组份中，并进行搅拌。

如果超过重涂时间间隔，则擦拭苯乙烯，以确认其是否可进行重涂。如果表面摸上去“有些粘”，则附着性可以接受。如果未被苯乙烯软化，则必须对表面进行扫砂处理或机械打磨处理，以获得一个无光粗糙的表面。涂过底漆的表面在进行衬里、涂料或地坪施工时必须干燥无异物。

关于具体最终用途要求的温度限制，请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Ceilmote 380 Primer设计用来涂覆在正确处理过的基材上。

它与各种Ceilmote衬里兼容。请咨询国际油漆了解更多建议。

乙烯酯

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	15 公升	14.71 公升	20 公升	0.29 公升	0.7 公升
	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑	12.5 液体盎司	1 美品脱

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
		重量	重量
	15 公升	17.06 公斤	0.39 公斤
	5 美加仑	47.8 磅	1 磅

贮存	贮存期限	说明
		在20°C (68°F)的温度条件下可贮存6个月。此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。贮存和装运期间，Ceilcote 380 Primer引发剂的温度不得高于30°C (90°F)。建议冷藏。最好将part A和part B分开储存。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/8/19阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com