

产品说明

HI-EPOXY 1460 是一种双组份、快干型，含有环氧磷酸锌颜料的厚浆型防锈底漆，具有优异的防锈性能及施工性能，冬季施工也具有良好的干性和覆涂性。

产品用途

作为一款配套性能优异的长效保护底漆，用于暴露在多种腐蚀大气环境下的新建和维护保养钢结构涂装，如桥梁、石化、市政工程、电力工业、港口机械和采矿设备等。

物理特性

颜色	: 灰白/铁红
固含量 (体积)	: 60±2%
密度	: 1.4±0.05 kg/l(颜色不同, 稍有差异)
VOC	: 354 g/l

表面处理

待涂表面应清洁、干燥，无污染。表面评估及清理应参照 ISO8504。油及油脂的清除参照 SSPC-SP1 溶剂清理。

喷砂处理

喷砂处理至 Sa 2½. (ISO 8501-1:2007) 级或者 SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳). 如果涂装前，喷砂表面已经发生氧化，则必须重新处理并达到规定的标准要求。对于喷砂后暴露出的表面缺陷应采用打磨，填补等适当的方式进行处理。表面粗糙度应达到 40-75µm。

车间底漆表面

本产品可用于未锈蚀的无机硅酸锌车间底漆表面，涂装前，应将焊缝及破损区域喷砂至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6 (or SSPC-SP10 效果更佳)，但如果车间底漆大面积的剥落或者出现严重锈蚀，则必须进行整体喷砂除锈处理。

破坏区域修补

破坏区域必须喷砂处理至 Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) 级或 SSPC-SP6 标准。如果局部区域无法喷砂，允许机械打磨至 St3 (ISO 8501-1:2007) 级。表面处理之后，方可进行 HI-EPOXY 1460 施工。

HI-EPOXY 1460 涂装施工前应确保待涂装表面清洁干燥，并且必须在规定的重涂间隔（参照相关产品施工说明）内进行施工。

其它表面

该涂层如需应用于其它表面，请咨询当地立邦涂料公司以获取更多的信息。

施工条件

底材温度高于 45°C，或空气相对湿度大于 85% 时不推荐施工；钢板温度应高于环境露点温度 3°C 以上，同时应确保施工环境的通风性良好。

施工指导

混合比例	:主漆:固化剂 8:1 (重量比) 主漆与固化剂必须在使用前混合均匀。
混合使用期	: 5 小时 (夏用型 25°C/冬用型 10°C) 混合后, 应在混合使用期内用完。
理论涂布量	: 0.17-0.19kg/m ² (80μm 干膜计)
稀释剂	: 0941 稀释剂 稀释量不应超过当地法规所允许的范围。

施工方式

辊涂/刷涂/空气喷涂: 适用于预涂及小区域涂装;
无气喷涂: 推荐用于大面积涂装;
无论采用何种方式, 都应达到规定的干膜厚度。

施工参数

无气喷涂 : 喷嘴尺寸: 0.015" - 0.021"
: 喷嘴压力: 150- kg/cm²

典型膜厚 : 50 - 100μm 干膜厚
: 83 - 166μm 湿膜厚

干燥时间

常温型

底材温度	5°C	15°C	25°C	40°C
表干时间	-	-	3.5h	1.5h
实干时间	-	-	7h	2.5h
最小可重涂时间	-	-	7h	2.5h
最可大重涂时间*	-	-	12m	12m

冬用型

底材温度	-5°C	5°C	15°C	25°C
表干时间	2.5h	5h	4h	2.5h
实干时间	19h	18h	6h	3h
最小可重涂时间	19h	18h	6h	3h
最大可重涂时间*	-	-	-	-

备注*重涂前表面应无粉化, 无污染, 以上限定最大重涂时间用于获取最佳附着力, 当漆膜在户外曝晒时间过长、表面光滑或污染时, 会对重涂附着力产生不良影响, 因此漆膜表面必须进行拉毛、扫砂或高压水喷射处理, 以确保足够的附着力。当温度持续低于 15°C 时, 建议调整为冬用型产品进行施工;

以上所提供数据仅作为参考, 具体的重涂和干燥时间因膜厚、通风、湿度、涂层配套、前期手工和机械处理条件等会有缩短或者延长。

典型配套体系

以下中间漆/面漆可与 HI-EPOXY 1460 环氧磷酸锌底漆配套使用:

中间漆

- HI-EPOXY 4485 环氧云铁中间漆
- HI-EPOXY 4405 环氧云铁中涂漆
- HI-EPOXY 4480 环氧厚浆漆

面漆

- HI-PON 40 环氧面漆
- HI-PON 50 聚氨酯面漆
- HI-THANE 6658 聚氨酯面漆

根据具体情况可选择涂装系统, 具体配套信息可联系立邦涂料公司获得专业指导。

包 装

套装	主漆		固化剂	
重量	重量	包装尺寸	重量	包装尺寸
22.5kg	20kg	18L	2.5kg	5L

储 存

储存期 (自生产日起) : 主漆 12 个月 (25°C)

固化剂: 12 个月 (25°C)

须按照国家规定储存。产品应密闭存放于干燥阴凉, 通风良好的仓库内, 远离热源和火源。温度过高会缩短储存期限并且有可能导致油漆在罐内胶凝。以上为最短保质期, 超出后须经检测以确定是否可以继续使用。

安全注意事项

- 本产品仅用于专业用途。请在使用前参考包装及安全数据表 SDS 上的安全信息。
- 在通风良好的区域使用本品, 避免皮肤接触, 如果不小心溅射到皮肤上要立即用适当的清洁剂或者肥皂, 水清洗去除。
- 眼睛接触到本产品必须立即用清水冲洗并到医院进行检查。
- 施工过程中, 不允许有明火、焊接和吸烟行为, 同时必须保持良好的通风。
- 如果对本产品的使用有任何疑问, 请咨询立邦涂料公司。

声明

本产品说明书提供的所有信息均基于实验室试验及实践经验。但由于产品实际使用时会受到诸多无法预知及控制的因素影响, 所以我们仅给予产品本身质量的保证。请仔细阅读该说明书, 并在产品使用前联系立邦涂料以确认该说明书是否为最新版本。

我司保留修改该产品说明书而不另行通知的权利。