



Product Data

老人牌环氧富锌底漆 17360

基料:17369

固化剂:97040

概 述: 老人牌环氧富锌底漆 17360 是一种双组份富锌环氧底漆。可固化形成坚韧耐磨、耐候性优异的漆膜。提供局部机械破损部位的阴极保护。

用 途: 作为具有“V. O. C适用性”特性的通用长效底漆，可用作环氧漆，乙烯漆及丙烯酸漆的配套底漆涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

锌含量符合 SSPC-Paint 20, type 2, level 2 和 ISO 12944-5的规定。

使用温度: 在干燥暴露条件下最高使用温度为 160°C (见备注)。

认 证: 符合EU Directive 2004/42/EC, j子类别(见下页“备注”)。

物理参数:

颜色/色号: 红灰色/19830

漆 面: 平光

体积固体含量: 65±1 %

理论涂布率: 13.0 米²/升(以 50 微米干膜计)

闪 点: 24°C

比 重: 2.8 公斤/升

表 干: 约 0.5 小时(20°C)

指 触 干: 约 1 小时(20°C)

完全固化: 7 天(20°C)

挥发性有机化合 345 克/升

物含量(V. O. C):

施工说明:

混合比例: 基料 17369:固化剂 97040 = 4:1(体积比)

施工方法: 无空气喷涂 空气喷涂 刷涂

稀 释 剂: 08450 08450 08450

(最大, 体积) 5% 15% 5% (见备注)

混合使用时间: 2小时(20°C)

喷 孔: 0.43-0.53 毫米

喷出压力: 15.0 兆帕

(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610

漆膜厚度: 湿膜:75 微米

干膜:50 微米

重涂间隔: (见下页备注)

安 全: 小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装以及罐上所有的安全标签, 还应参考《老人牌公司材料安全说明》, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气, 避免油漆接触皮肤和眼睛, 严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。



老人牌环氧富锌底漆 17360

表面处理: 用适当的清洁剂彻底去除油脂。用高压淡水清洗掉盐份和其它污染物。喷砂至 Sa2.5 级, 表面呈尖锐状, 相当于 Rugotest No. 3 的 BN9a, Keane-Tator 比较板的 2.0 G/S, 2 S, 或 ISO 比较板的中级 (G)。

施工条件: 仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用本品。表面温度也必须高于此限度。油漆本身温度必须在 15℃或以上。施工表面必须干燥清洁, 温度高于露点以避免凝露。在狭窄处或空气不流通处施工和干燥期间, 必须提供足够的通风。

加涂油漆: 按规定施涂, 如下表所示。

备注:

VOC-EU directive
2004/42/EC:

	未稀释	稀释15% (体积)	阶段 I, 2007	阶段 II, 2010
VOC, g/l	345	410	550	500

VOC: 其它色号产品的VOC, 请参考MSDS。

注意:如用作高温设备绝缘层底下的防腐蚀保护涂层, 在总工期间不让任何水蒸汽渗透进入是非常重要的, 这是为了避免在温度升高时产生的“湿腐蚀”。

耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的天然趋势, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。

漆膜厚度:可根据目的和使用区域使用非推荐膜厚。最典型的干膜厚度范围是40-50微米, 但也可以施工 15 微米 (额外稀释) — 80 微米。这将改变涂布率、影响需要的稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。(干膜厚度范围未考虑在 ISO 19840 所列出的粗糙表面的校正因子。)

搅拌: 为了重新分散储存后的任何可能沉淀物, 在与固化剂混合前必须彻底搅匀基料。混合后, 为了保持漆料均匀混合, 持续搅拌仍然很重要。特别重要的是, 在大量稀释和/或施工中长时间停工期间, 锌粉的沉降率最高。

重涂:重涂间隔 (以50微米干膜计):

	最小			最大		
	20℃					
表面温度	大气环境			大气环境		
重涂油漆 (仅用产品编号表示)	中等	严重	水浸**	中等	严重	水浸**
	58030	30分钟		1小时	无关	
46410, 46370	30分钟	1小时	无关	8小时	5小时	无关
46330	30分钟	1小时	无关	12小时	8小时	无关
17630	2小时	4小时	4小时	无	30天*	30天*
45880	2小时	4小时	无关	无	30天*	无关

*根据当地实际情况, 可延长最大重涂间隔。请联系赫普(中国)有限公司。

**水浸仅在老人牌环氧富锌底漆 17360 的最大施工厚度为 30-40 微米并用 250-300微米的环氧涂料体系重涂的情况下被推荐使用。

如超过最大重涂间隔, 必须磨粗表面以确保漆膜间的附着力。

在污染环境使用过的表面, 必须先用高压淡水冲洗干净, 待其干燥后, 方可重涂。此外, 还应用硬刷刷除锌腐蚀物(白锈)。

声明: 本产品说明书的所有内容均译自英文版本, 如有出入, 以英文版本为准。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2007年10月 - 1736019830C0008

HEMPEL
Product Data Sheet