



Product Data

老人牌环氧富锌底漆17340

基料:17349

固化剂:97040

- 概述:** 老人牌环氧富锌底漆17340是一种双组份富锌环氧漆。可形成坚韧和耐腐蚀漆膜。
- 用途:**
1. 本品VOC含量符合规定,用于中等至严重腐蚀性境下的钢材表面。也能用经过镀锌处理和涂有含锌车间底漆的钢材表面。涂覆前,钢材表面需要用动力工具清除坏点和焊渣。
 2. 用于集装箱的现场施工。
- 使用温度:** 干燥条件下最高使用温度为140℃。
- 批准:** 本品符合SSPC-Paint 20, type 2, level 3关于锌含量的规定。
- 物理参数:**
- 颜色/色号:** 红灰色/19830
- 漆面:** 半平光
- 体积固体含量:** 66±1 %
- 理论涂布率:** 13.2米²/升(以50微米干膜计)
- 闪点:** 24℃
- 比重:** 2.3公斤/升
- 表干:** 约2小时(20℃)
- 指触干:** 约3小时(20℃)
- 完全固化:** 7天(20℃)
- 挥发性有机化合物含量(V.O.C.):** 325克/升
- 施工说明:**
- 混合比例:** 基料17349:固化剂97040 = 4:1(体积比)
- | | | | |
|----------------|-------|-------|-------|
| 施工方法: | 无空气喷涂 | 空气喷涂 | 刷涂 |
| 稀释剂: | 08450 | 08450 | 08450 |
| (最大用量): | 5% | 15% | 5% |
- 混合使用时间:** 2小时(20℃)
- 喷孔:** 0.43-0.53毫米
- 喷出压力:** 17.5兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)
- 工具清洗:** 老人牌工具清洗剂99610
- 漆膜厚度:** 干膜:50微米
湿膜:75微米
- 重涂间隔:** 最大:(见备注)
最小:(见备注)
- 安全:** 小心使用本品,使用前和使用时,请注意包装以及罐上所有的安全标签,还应参考《老人牌公司材料安全说明》,并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气,避免油漆接触皮肤和眼睛,严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工,必须提供强力通风。



老人牌环氧锌底漆17340

表面处理: 新钢材:用适当的清洁剂彻底去除油和脂等。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。喷砂至Sa2.5级。作为临时保护, 如果需要, 可使用合适的锌粉车间底漆。施工前, 所有在存储和装配过程受损的车间底漆和污染物必须清除, 用本品进行修补。
 修补:用适当的清洁剂彻底去除油脂等污物。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。最好使用干喷砂的办法清除锈迹和它的松散物质。可以采用动力工具进行小面积的清理。

施工条件: 只能在施工和固化得以正常进行的-10℃以上温度条件下使用本品。在冰点和冰点以下时, 留意表面是否有结冰, 以免影响油漆的附着力。油漆本身温度必须保持15℃及其以上以确保合适的施工质量。在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。施工表面必须干燥清洁, 温度高于露点以免冷凝。

加涂油漆: 按规定加涂。

备注: 注意:如用作高温绝热设备的防锈保护涂层时, 必须注意在降温过程中不得有水汽渗透进入, 以免温度再次升高时产生“湿腐蚀”。

漆膜厚度:可根据不同的使用目的和部位调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。大多数情况下干膜范围50-75微米。(干膜厚度范围不考虑作为ISO 19840列出的粗糙表面的校正因子。重涂间隔, (以50微米干膜计):

| | 最小 | | 最大 |
|--------------|---------|---------|------|
| 表面温度 | 20℃ | | 20℃ |
| | 大气环境 | | 大气环境 |
| 重涂油漆 | 作为集装箱漆用 | 作为一般保护漆 | |
| 58030 | 30分钟 | 1小时 | 8小时 |
| 46410, 46370 | 30分钟 | 1小时 | 5小时 |
| 老人牌环氧漆 | 30分钟 | 4小时 | 30天* |
| 老人牌聚氨酯漆 | 30分钟 | 无关 | 3天 |

*如果仅在阳光下被直接照射一小段时间, 最大重涂间隔将有可能延长。

在污染环境暴露后的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂如超过最大重涂间隔, 必须将表面打磨粗糙以确保漆膜间的结合力。

必须保持表面彻底清洁以确保层间结合力, 特别是在重涂间隔非常长的情况。使用正确的去污剂清理表面的污垢、油脂, 然后用(高压)淡水冲洗干净。此外, 还应用硬刷刷除锌的腐蚀产物(白锈)。

声明: 本说明书的所有内容均译自英文版本, 如有出入, 以英文版本为准。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2006年8月-1734019830CR003